

INFORMAZIONI GENERALI

ACCIAIO INOX

Proprietà del materiale e istruzioni per la cura

Caratteristiche

I componenti principali dell'acciaio inox sono gli elementi ferro, cromo e nichel. Per i nostri chiusini utilizziamo come standard la lega metallica con il numero di materiale 1.4301 (numero di materiale 1.4571 su richiesta), che appartiene agli acciai inox.

La resistenza alla corrosione deriva dallo strato passivo invisibile di cromo, che si forma sulla superficie attraverso una reazione con l'ossigeno atmosferico e si rinnova in caso di danneggiamento. La superficie liscia e priva di pori degli acciai inox non necessita di strati o rivestimenti protettivi e può resistere anche alle richieste più difficili senza che nulla si sfaldi, si scheggi o si stacchi. Questo inibisce anche l'adesione di sporco e microrganismi.

L'acciaio inox può essere magnetico, a seconda della sua struttura metallica e della sua composizione. L'acciaio inox che usiamo come materiale di base non è magnetico. A seconda del grado di deformazione, la struttura metallica cambia e l'acciaio inox diventa magnetico, ma questo non rappresenta uno svantaggio qualitativo.

L'impatto meccanico di materiali più duri, come la ceramica o la pietra, può causare graffi e segni di usura sulla superficie, che non possono essere evitati con lo stato attuale della tecnologia.

Le nostre parti in acciaio inox sono prodotte con cura mediante piegatura, taglio e saldatura. L'usura causata dalle più piccole particelle di ferro causate dagli utensili in acciaio temprato viene rimossa dal trattamento finale della superficie.

Istruzioni per la cura

Se le superfici degli acciai inox sono esposte all'atmosfera e non sono lavate, o lavate via in modo irregolare, ad esempio dalla pioggia, i depositi di solidi, come fuliggine, o gli aerosol ricchi di sale portano ad una corrosione accelerata.

Pulire e mantenere regolarmente curate le superfici in acciaio inox per mantenere il loro aspetto estetico e ridurre il rischio di corrosione da particelle estranee.

Sciogliere lo sporco come sabbia, polvere o residui di cibo e bevande essiccati con detergenti a base d'acqua e pulire con un panno umido. Grassi e oli possono essere rimossi con detergenti a base di tensioattivi, alcalini o acidi. Utilizzare solo detergenti speciali per acciaio inossidabile privi di acido cloridrico e cloro secondo le istruzioni del produttore.

Non utilizzare in nessun caso lana d'acciaio o spazzole d'acciaio per la pulizia, in quanto l'abrasione potrebbe causare la formazione di ruggine estranea. In caso di ruggine estranea dovuta ad altre parti arrugginite o a precipitazioni atmosferiche, si prega di rimuoverla immediatamente strofinando o utilizzando un detergente non abrasivo.

Residui leggermente solubili o piccoli graffi devono essere rimossi con un panno di fibra sintetica o con carta vetrata adatta all'acciaio inox (non sotto la grana 280). Lavorare sempre nella direzione del modello di levigatura esistente, mai ad angolo retto!